



UNIwersytet
Warszawski

Wydział Chemii



Wydział Chemii
Uniwersytet Warszawski

2019-03-15

Warszawa, dnia

Dotyczy udzielenia zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami ustawy – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 z późniejszymi zmianami) zwana dalej Ustawą na „Dostawa komory rękawicowej wraz z wyposażeniem dla Wydziału Chemii Uniwersytetu Warszawskiego” Nr 120/3/2019.

Informujemy, że wpłynął wniosek o wyjaśnienie Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia:

Wniosek 1:

„W związku z ogłoszeniem przetargu nieograniczonego na Wydziale Chemii UW nr 120/3/2019 na dostawę komory rękawicowej zwracam się z uprzejmą prośbą o wyjaśnienie - doprecyzowanie następujących elementów dot. opisu przedmiotu zamówienia - opisu parametrów technicznych

1. W związku z brakiem zdefiniowania w opisie przedmiotu zamówienia sposobu sterowania komorą rękawicową oraz jednostką oczyszczającą proszę o podanie wymaganego rodzaju/typu sterownika, jego podstawowych funkcji, typu interfejsu do komunikacji z operatorem, sposobu prezentacji parametrów pracy, lokalizacji sterownika.

2. Czy w sytuacji pracy z nanomateriałami i pierwiastkami wrażliwym na degradację w przypadku nagłego pogorszenia się parametrów atmosfery (np.: zapowietrzenie komory, pojawiania się nieszczelności w sytuacji perforacji rękawicy, błędu obsługi śluzы podawczo-załadawczej lub degradacji złóż) wymagana jest jakakolwiek funkcjonalność umożliwiająca ciągły i zdalny monitoring parametrów pracy komory?

3. W pkt, 4 .1 - opis pozostałych wymagań podana jest nast. informacja : „wykonawca zobowiązuje się do wykonania testów poprawności działania w zakresie podstawowych funkcji przedmiotu zamówienia, potwierdzający zgodność oferty z rzeczywistymi parametrami i wymaganiami”.

4. Proszę o doprecyzowanie jakie dokładnie czynności wchodzi w skład testów poprawności działania w celu wyeliminowania sytuacji potencjalnych niejasności związanych z podpisaniem protokołu odbioru z uwagi na rzekome niewykonanie jakiś czynności które nie zostały zdefiniowane w wymaganiach instalacyjnych a mogą być wymagane.”

Odpowiadamy:

Ad. 1

Komora musi być wyposażona w programowalny kontroler typu PLC z kolorowym ekranem dotykowym o przekątnej min. 7” (bez dodatkowych przycisków membranowych & sensorycznych). Interfejs musi posiadać funkcję synoptycznej prezentacji całego systemu oraz jego elementów składowych umożliwiający sterowanie, programowanie, monitoring oraz bieżącą diagnozę wszystkich parametrów pracy komory oraz wyposażenia. Menu sterownika musi być w języku polskim oraz do wyboru w angielskim. Interfejs musi posiadać czytelne oznaczenie kolorami na ekranie panelu sterowania aktualnego statusu systemu: praca, spoczynek, awaria, alarm, praca nie standardowa oraz dla poszczególnych elementów systemu (zawory, pompy, reaktor oczyszczający, śluzы, detektory) i procesów: cyrkulacja, regeneracja, oczyszczanie ewakuacja/napełnianie. Panel kontrolno-sterujący musi być zainstalowany na ruchomym ramieniu przymocowanym do ramy komory rękawicowej (po stronie śluz)

Ad. 2

Tak, niezbędna jest funkcjonalność umożliwiająca za pomocą urządzeń mobilnych np: tabletu, smartfona ciągły i zdalny monitoring statusu komory w tym: parametrów atmosfery w zakresie stężenia tlenu & wilgoci, wartości ciśnienia informacji o aktywowanych alarmach, przeglądu historii alarmów, informacji o czynnościach serwisowych, kalibracji czujników.

Ad. 3,4

Do obowiązków wykonawcy podczas instalacji komory rękawicowej należy:

- opcjonalny demontaż szyby frontowej (w zależności od gabarytów wyposażenia przeznaczonego do instalacji wewnątrz komory rękawicowej,
- przeprowadzenie kwalifikacji instalacyjnej (IQ) oraz operacyjnej (OQ) w tym między innymi wykonanie atmosfery roboczej z gazem obojętnym (argon lub azot),
- kontrola szczelności wykonana za pomocą wzorcowanego detektora argonowego (w sytuacji gdy gazem roboczym jest argon) oraz próby w podciśnieniu (azot, argon),
- weryfikacja parametrów atmosfery - wymagana zawartości tlenu i wody <0.1 ppm
- przedłożenie Zamawiającemu wypełnionych protokołów z wykonanej walidacji IQ, OQ wykonanej przez autoryzowany serwis (wymagany imienny certyfikat PCA dla inżyniera serwisowego wykonującego proces walidacji).

Ponadto wymagana jest kontrola parametrów czystości gazu za pomocą pary niezależnych detektorów - wyposażenie serwisu wykonawcy oraz sporządzenie protokołu z odczytów z podaniem numerów seryjnych detektorów użytych do pomiarów testowych. Przeszkolenie personelu po stronie użytkownika.

DZIEKAN WYDZIAŁU CHEMII
UNIWEERSYTETU WARSZAWSKIEGO

Dr hab. Andrzej Kudelski, prof. UW