

„Centrum Badań Przedklinicznych i Technologii CePT II”

umowa nr RPMA.01.01.00-14-8476/17-00

współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach: Osi Priorytetowej I

„Wykorzystanie działalności badawczo-rozwojowej w gospodarce”

Działania 1.1 „Działalność badawczo-rozwojowa jednostek naukowych”

Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

Warszawa, dnia 04.01.2019 r

Dotyczy postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego nr 120/21/2018 na „Dostawę aparatury badawczej: drukarka 3d w technologii SLS, drukarka 3d w technologii DLP, drukarka 3d w technologii FDM, farma drukarek 3d w technologii FDM dla Wydziału Chemii Uniwersytetu Warszawskiego”

Informujemy, że wpłynął wniosek o wyjaśnienie Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia:

Wniosek :

„Czy w związku z ogłoszonym przetargiem (Przetarg nieograniczony Nr 120/21/2018) na „Dostawę aparatury badawczej: drukarka 3d w technologii SLS, drukarka 3d w technologii DLP, drukarka 3d w technologii FDM, farma drukarek 3d w technologii FDM dla Wydziału Chemii Uniwersytetu Warszawskiego” zamawiający dopuści do przetargu urządzenia o następujących specyfikacjach:

1. Drukarka 3D SLS:

Technologia: Binder Jetting, Materiał: Proszek plastikowy + spoiwo (C ,M , Y + Clear), Głowice drukujące: 1, Rozdzielczość: 1600 x 1600 dpi, Grubość warstwy: 0.1 mm, Przestrzeń robocza: 222 x 350 x 200 mm(8.7 x 13.8 x 8.7 inch), Technologia: Binder Jetting, Przyrost w osi Z: 18 mm/godzinę (na całym polu roboczym), Wymiary drukarki: 138 x 77 x 130 cm (54 x 30 x 51 inch), Waga: 254 kg, Oprogramowanie: PartPro suite,

System operacyjny: Windows 7 /8.1 /10 (64bits), Formaty plików: STL /WRL / OBJ / 3MF

Produkt proponowany to przemysłowa drukarka 3D w innowacyjnej technologii Full-Color Binder Jetting (wydruk z proszku gipsowego w pełnej palecie barw) z nowej linii profesjonalnych maszyn. Główne zalety urządzenia to duże pole robocze 350x220x200 mm oraz kolorowedyruki w pełnej palecie barw. Dodatkowo drukarka utwardza całą warstwę w jednym krótkim procesie, dzięki temu uzyskujemy wysoką prędkość druku rzędu 18mm na godzinę nawet 150 % szybciej niż inne kolorowe drukarki 3D na rynku.

2. Drukarka 3D DLP:

Parametry procesu druku: Technologia druku: UV LCD, Wielkość pojedynczego piksela: 50 mikronów (0,05 mm), Grubość warstwy 25, 50, 100 mikronów, Prędkość wydruku 20-36 mm/h. Parametry urządzenia: Obszar roboczy 74 x 132 x 175 mm, Struktury podporowe Usuwalne mechanicznie – drukowane z materiału modelowego, Źródło światła Zintegrowane światło UV (długość fali 405 nm), Łączność Wi-Fi, Ethernet, USB, System operacyjny Android, Procesor Quad Core, Wyświetlacz Dotykowy: 4” IPS 800 x 480, Dostępne materiały: Zortrax Photopolymer Resin Basic, Zewnętrzne materiały: Obsługiwane

Charakterystyka oprogramowania: Pakiet oprogramowania: Z-SUITE, Obsługiwane typy plików: .stl, .obj, .dxf, .3mf, Wspierane formaty cws, .zcodex, Obsługiwane systemy operacyjne: Mac OS X / Windows 7 inowsze wersje

Parametry temperaturowe: Temperatura pomieszczenia dla pracującego urządzenia: 20 - 30° C, Temperatura przechowywania: 0 - 35° C Parametry elektryczne: Natężenie prądu wejściowego: 110 V ~ 5,9 A 50/60 Hz ; 240 V ~ 2,5 A 50/60 Hz, Maksymalny pobór mocy: 50 W Waga i wymiary fizyczne: Wymiary urządzenia (S x G x W): 210 x 210 x 420 mm, Wymiary pudła transportowego: (S x G x W) 310 x 310 x 520 mm, Waga netto: 7,6 kg, Waga urządzenia: 9,2 kg, Waga transportowa: 9,65 kg

„Centrum Badań Przedklinicznych i Technologii CePT II”

umowa nr RPMA.01.01.00-14-8476/17-00

współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach: Osi Priorytetowej I

„Wykorzystanie działalności badawczo-rozwojowej w gospodarce”

Działania 1.1 „Działalność badawczo-rozwojowa jednostek naukowych”

Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

3. Drukarka 3D FDM:

Właściwości drukarki: Technologia: Continuous Fiber Reinforced Plastics, Rozmiar pola roboczego: 330 x 270 x 200 mm (13 x 10.6 x 7.9 in), Waga: 48 kg (106 lbs), Rozmiar drukarki: 584 x 483 x 914 mm (23 x 19 x 36 in), Platforma robocza: Regulowana kinematycznie, Laser: Autoleveling platformy, Kalibracja wydruku, Moc: 100-240VAC, 150W (2A peak). Właściwości wydruku: Wysokość warstwy: 100um zalecane, 50 um

minimum, Wytrzymałość na rozciąganie: 590 MPa (19.0x ABS, 16.4x Onyx), Wytrzymałość na wyginanie (Elastyczność): 22 GPa (10.7x ABS, 7.6x Onyx), Wypełnienie: Zamknięte, dowolność wyboru kształtów geometrycznych wypełnienia – heksagon, rąb, oktagon etc. Oprogramowanie: Wspierane oprogramowanie: Markforged Software – Cloud Storage(W chmurze), Local Storage (oprogramowanie stałe), Zabezpieczenia: Two Factor Auth, Org Admin Access, Single Sign On

Materiały: Materiały termoplastyczne (plastics): Onyx, Materiały Wzmacniające: Włókno Szklane

4. Drukarka 3D Farma FDM (10szt.):

Specyfikacja: Pole robocze: 300 x 300 x 300 mm (11.8 x 11.8 x 11.8 in), Forma materiału: Szpula, Średnica materiału: 1.75 mm (0.069 in), Średnica dyszy: 0.4 mm (0.016 in), Support: Usuwany mechanicznie, drukowany z tego samego materiału co model właściwy, Extruder: Pojedynczy (Udoskonalony dla bardziej wymagających materiałów),

System chłodzenia ekstrudera: Wentylator promieniowy chłodzący ekstruder; dwa wentylatory chłodzące wydruk, Hotend: Przeprojektowany (v3), nowa geometria dyszy, Platforma robocza: Perforowana, grzana, Endstop materiału: Mechaniczna, Połączenie: Wi-Fi, Ethernet, USB, System operacyjny :Android, Procesor: Quad Core, Ekran dotykowy- 4” IPS 800 x 480, Kamera, Dostępne materiały: Z-ULTRAT, Z-PETG, Z-GLASS,Z-HIPS, Z-ASA Pro, Z-PLA Pro, Z-ESD, Z-SEMIFLEX, Materiały zewnętrznych producentów: Możliwe”

Odpowiadamy:

Zamawiający **nie wyraża zgody** na dopuszczenie do przetargu urządzeń o w/w specyfikacjach.

PRODZIENAN WYDZIAŁU CHEMII
UNIWERSYTETU WARSZAWSKIEGO

dr hab. Zbigniew Rogulski